

广东技术师范学院

广东技术师范大学三二分段专升本应用型人才培养试点

机械设计制造及其自动化(师范)专业 转段考核

专业能力考核方案（2019 年）

一、考核内容

专业能力考核包括专业理论考核和专业技能考核两部分。

（一）专业理论考核

考核科目为《工程力学》，考核内容及要求详见“《工程力学》考试大纲”（附件1）。

（二）专业技能考核

考核科目为《数控加工编程与技能操作》，可选考《数控铣削加工编程与技能操作》考核模块或《数控车削加工编程与技能操作》考核模块，考核内容及要求详见“《数控铣削加工编程与技能操作》考试大纲”（附件2）和“《数控车削加工编程与技能操作》考试大纲”（附件3）。专业技能考核选考情况由高职院校组织本校考生填写“《数控加工编程与技能操作》考核模块选报登记表”（附件4），由考生签名，高职院校盖章，于2019年1月17日前报送广东技术师范大学教务处。

二、考核时间和地点

（一）考核时间

1. 专业理论考核：2019年3月1日，14:00-16:00；
2. 专业技能考核：2019年3月2-3日，8:00-18:00。

(二) 考核地点

1. 专业理论考核：在考生所在高职院校进行。
2. 专业技能考核：在考生所在高职院校进行。

三、考核方式

(一) 专业理论考核

《工程力学》，统一命题，闭卷笔试，满分 100 分，考试时间 120 分钟。

(二) 专业技能考核

《数控加工编程与技能操作》，统一命题，选考《数控铣削加工编程与技能操作》考核模块或《数控车削加工编程与技能操作》考核模块，满分 100 分。

1. 《数控铣削加工编程与技能操作》考核模块

包括数控铣削加工编程考核和技能操作考核两部分，考试时间合计 150 分钟。

(1) 数控铣削加工编程考核部分：要求考生在计算机上利用编程软件完成零件的几何造型、加工参数设置、刀具路径与加工轨迹的生成、代码生成与后置处理和数控加工仿真。考试时间 60 分钟；

(2) 技能操作考核部分：要求考生现场操作数控铣床，按图纸要求完成零件加工，包含安装和拆卸零件、加工完后清扫机床。考试时间 90 分钟。

2. 《数控车削加工编程与技能操作》考核模块

包括数控车削加工编程考核和技能操作考核两部分，考试时间合计 120 分钟。

(1) 数控车削加工编程考核部分：要求考生在数控车床上通过手工编程完成数控车削加工程序编制。考试时间不单独计算；

(2) 技能操作考核部分：要求考生现场操作数控车床，按图纸要求完成零件加工，包含安装和拆卸零件、加工完后清扫机床。考试时间不单独计算。

四、考核标准

(一) 专业能力考核成绩由专业理论考核和专业技能考核两部分的成绩综合评定，其中专业理论考核成绩和专业技能考核成绩各占 50%；

(二) 专业能力考核成绩按优秀、良好、合格、不合格四个等级进行评定。

成绩 ≥ 90 分：优秀；

80 分 \leq 成绩 < 90 分：良好；

60 分 \leq 成绩 < 80 分：合格；

成绩 < 60 分：不合格。

五、结果公示办法

考核成绩由主考单位进行评定，并报主考单位教务处进行公示，公示期满无异议者，考核成绩方可生效。

广东技术师范大学教务处（代章）

2018年12月25日